

➤ DESCRIPTIFS

Ce cours est destiné principalement aux réglers et aux utilisateurs sur machines-outils équipées d'unités de Frettage de la série ISG 2400 et ISG 3400. Pour démarrer aisément avec la technologie de frettage, en connaître l'utilisation correcte dans le respect des limites de sécurité.

➤ PERSONNEL CONCERNE, NIVEAU REQUIS

Techniciens régleur, Techniciens Opérateur, Technicien FAO
Notions d'usinage, utilisateurs de Machines-Outils

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires pourront :

- Fretter des outils en carbure ou en acier rapide.
- Respecter les temps de refroidissement des cônes.
- Changer les ferrites dans la tête d'induction.
- Entretenir leur installation.
- Définir les paramètres de l'unité en fonction des opérations de frettage et de refroidissement.
- Evaluer les intérêts de la technologie de Frettage.
- Analyser les contraintes.
- Faire évoluer la veille technologique.

➤ PROGRAMME DE FORMATION (Durée 1/2 jour)

- Présentation de l'unité de Frettage.
- Prise en compte des aspects de sécurité.
- Utilisation correcte de la technique ThermoGrip®.
- Principe de l'augmentation de la durée de vie des outils et de la broche machine
- Aperçu des tolérances de queue d'outil
- Présentation du pupitre de Commande.
- Présentation des différents modes d'affichage.
- Fonctions manuel, spéciale, paramétrée.
- Paramétrage des porte-outils spéciaux.
- Utilisation correcte du liquide de refroidissement.
- Exercices pratiques sur machine

Renseignements et inscriptions :

Philippe LEDOUX – 07 81 39 26 11 – info@plmt.fr

Lieu : sur site Client, Prix public : HT (Hors Transport et Hébergement)