



5th AXIS[®]

Innovative Workholding Solutions

Q4 Metric



Solutions de bridage innovantes



MADE IN
USA 

ROCKLOCK



ROCKLOCK™

QUICK CHANGE SYSTEM



- A** Disponible en acier ou en aluminium
- B** Tous les modèles sont avec des douilles et des verrous en acier trempé revêtues TiN
- C** Précisions de Répétabilité <7 µm

L'ensemble des fixations 5th Axis utilisent le standard de l'industrie, avec un espacement entre tirettes de 96 mm

Vis simple pour un actionnement robuste

Le système RockLock de 5th Axis peut être intégré à toutes les étaux, rehausses, pyramides, Colonnes, et pratiquement à n'importe lequel de vos besoins de fixation. Les applications infinies sont limitées uniquement par l'imagination.



96 mm Entraxe des tirettes



Localisation en acier traité TiN



7 µm de Répétabilité



Verrouillage Simple



S'adapte à tout modèles et marques de machines



Montage facile sur machine

QUICK CHANGE



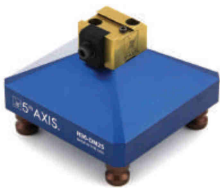
R96-CER40 Rehausse Aluminium 6061

Le CER40 est un accessoire rapide et efficace pour la tenue de pièces cylindrique. L'appareil utilise vos pinces existantes en ER40 standard Ce qui vous permet de pendre des pièces, de 3 mm à 29 mm de diamètre.



R96-DM12 Rehausse Aluminium 6061

Le DM12 est le plus petit des étaux en queue d'aronde, de la ligne de produit, 5th Axis. C'est un accessoire simple et robuste en queue d'aronde, construit pour un stock inférieur à 25 mm.



R96-DM25 Rehausse Aluminium 6061

Le DM25 est l'étau à queue d'aronde le plus polyvalent dans la ligne de produit, 5th Axis. C'est un accessoire simple et robuste en queue d'aronde, construit pour un stock inférieur à 75 mm.



R96-DM50 Rehausse Aluminium 6061

Le DM50 est un étau à queue d'aronde de 50 mm x 50 mm dans la ligne de produit, 5th Axis. C'est un accessoire simple et robuste en queue d'aronde, construit pour un stock de 50 mm et plus.



R96-V75100 Rehausse Aluminium 6061

Mors Dentelées, auto-centrant, et conception à faible profil font du V75100 l'étau idéal pour les petits centres d'usinage.



V552M / V562M

Le plus populaires de nos étaux auto-centrant, les V552M et V562M sont configurés et prêt à fonctionner avec la localisation à 96 mm intégré. Les tirettes de traction sont vendues séparément.



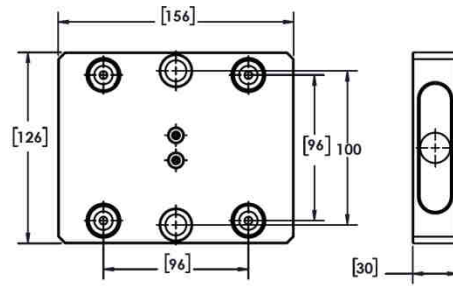
RockLock 96mm

Bride pour un espacement des tirettes de positionnement, de 96 mm Localisez rapidement les étaux et fixez-les avec précision. Modèle de tirettes de traction PS20F

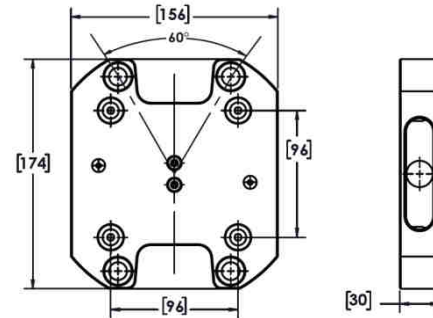




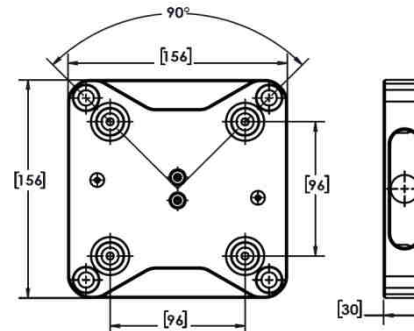
RL96S-56 En Acier entraxe 100 mm
RL96A-56 En Aluminium entraxe 100 mm



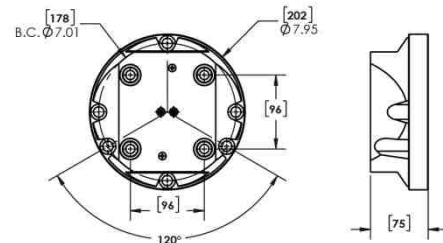
RL96S-6760 En Acier entraxe sur cercle 60°
RL96A-6760 En Aluminium Entraxe sur cercle 60°



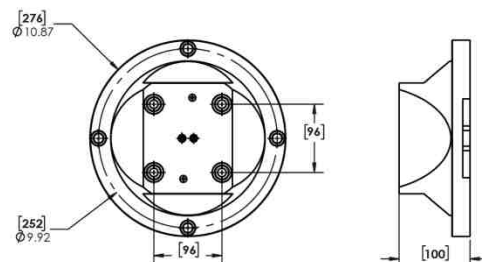
RL96S-679010 En Acier entraxe sur cercle 90°
RL96A-679010 En Aluminium Entraxe sur cercle 90°



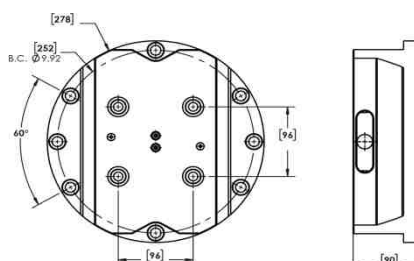
RL96A-38 Rehausse Aluminium entraxe cercle 90° et 60°



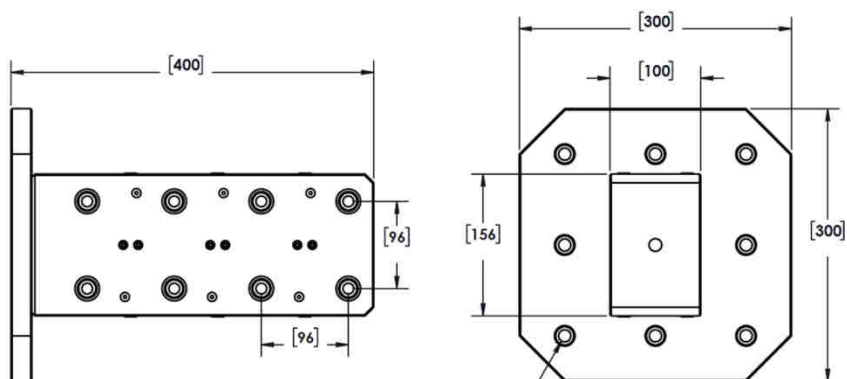
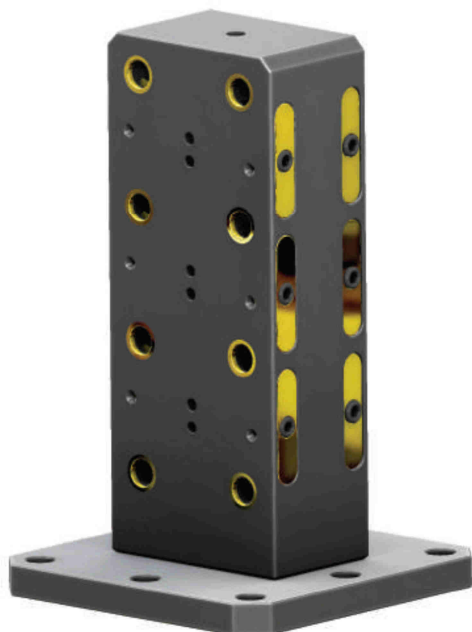
RL96A-411 Rehausse Aluminium entraxe cercle 90°



RL96A-XXX Rehausse Aluminium V6105M et DV510



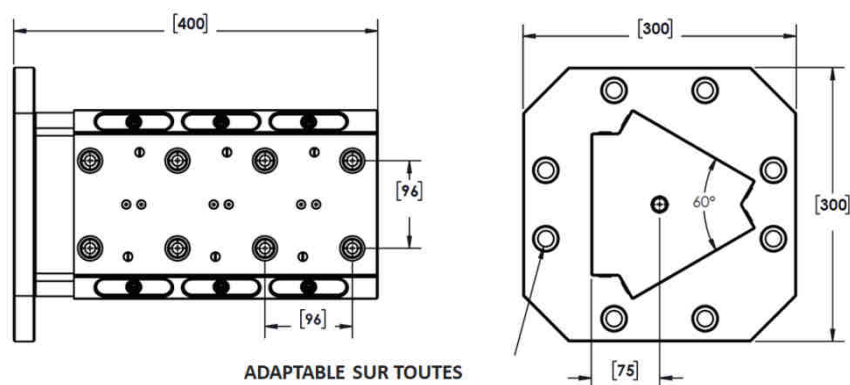
TOURS ROCKLOCK



ADAPTABLE SUR TOUTES
LES TABLES MACHINE DE 300 MM

RL96S-3002 Tour à 2 faces, pour 4x RL 96mm, sur base de 300 mm²

- Construction en Fonte ou en Aluminium
- Les guides et les verrous sont en acier trempé revêtues TiN



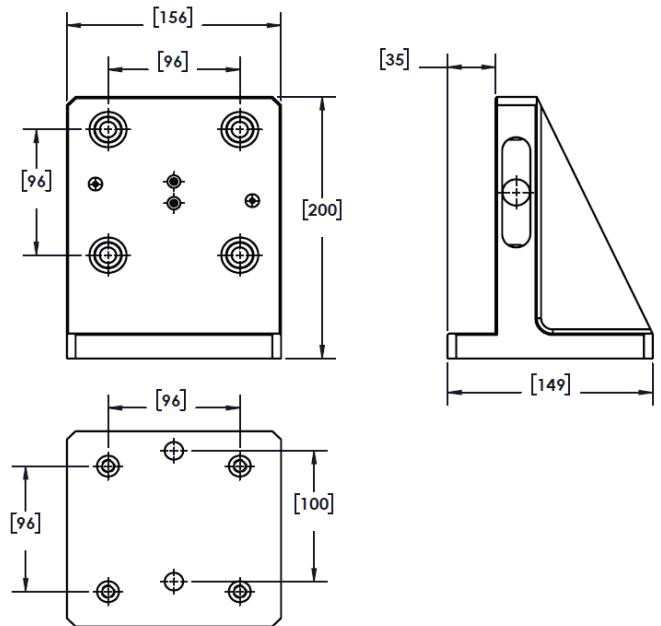
ADAPTABLE SUR TOUTES
LES TABLES MACHINE DE 300 MM

RL96S-3003 Tour à 3 faces, pour 6x RL 96mm, sur base de 300 mm²

- Construction en Fonte ou en Aluminium
- Les guides et les verrous sont en acier trempé revêtues TiN



PS20F-Tirettes en acier traité
Disponible en lot de 4, 20 et 48 pièces



RL96A-90DEG Aluminium, plaque à angle droit 90°



Des plaques multipositions personnalisées sont disponibles
Appelez ou envoyez un courriel pour des tailles dans
différentes configuration

Des plaques avec 2 à 5 emplacements sont disponibles, pour
les grands étaux, ou en multi posage pour les CU verticaux /
horizontaux

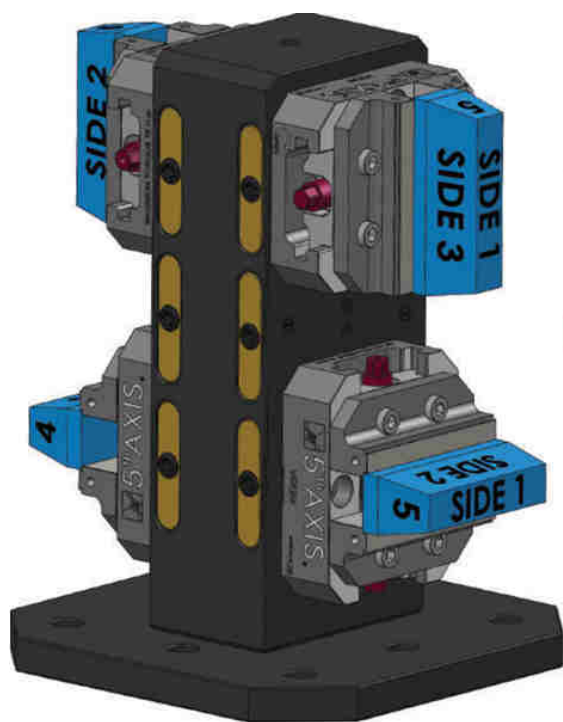


RL96-MP Palette de Contrôle en Acier pour l'alignement des
positions radiale et axiale.

- Alésage de précision pour indiquer le centre
- Côtés de précision pour indiquer les rotations

EXEMPLES DE MONTAGES

Usinage des 5 faces sur Machine Horizontal



← Usinage Faces 1, 2, 3

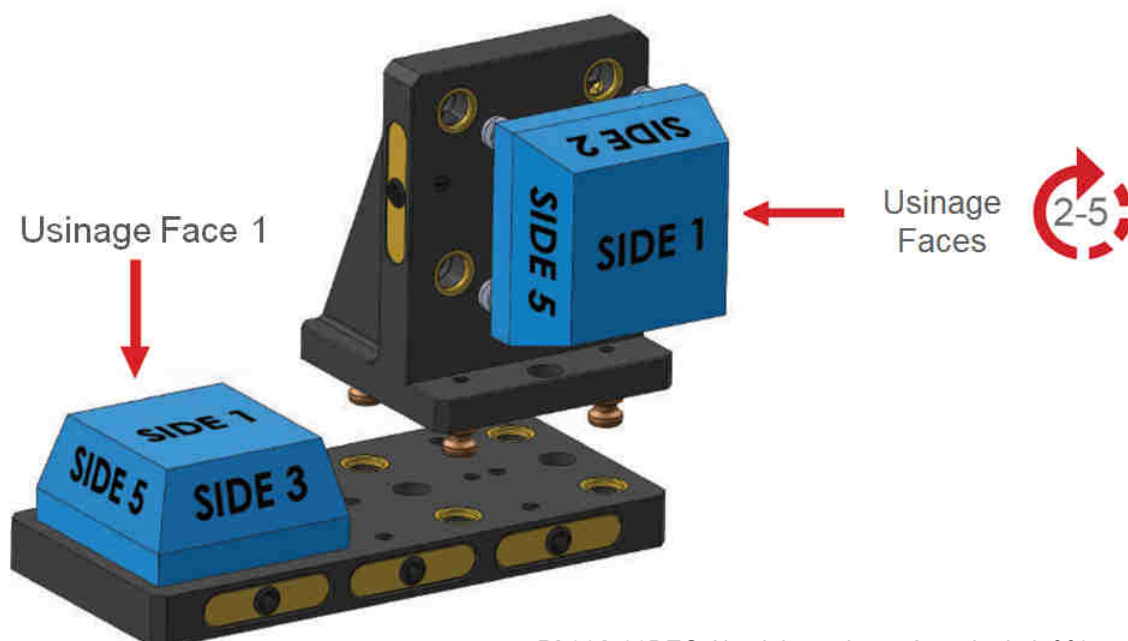
↻ Rotation 90°

← Usinage Faces 4 et 5

RL96S-3002

Tour à 2 faces, pour 4x RL 96mm, sur base de 300 mm²
Construction en Fonte ou en Aluminium
Les guides et les verrous sont en acier trempé revêtues TiN

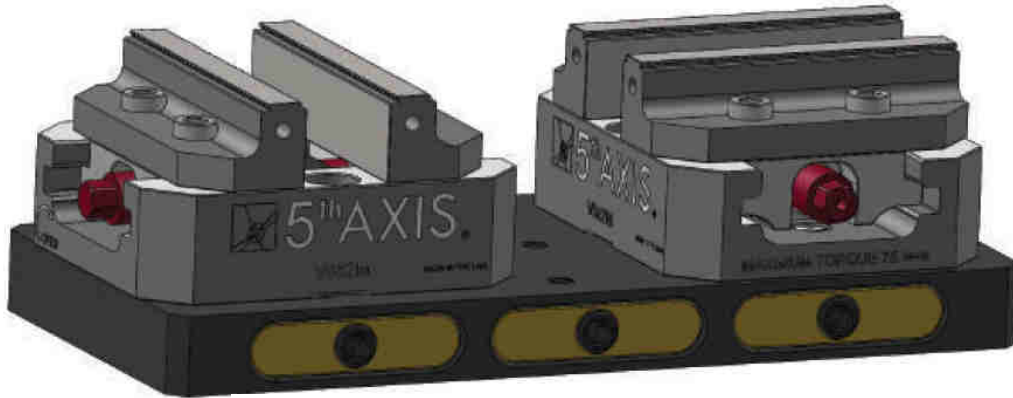
Usinage des 5 faces sur Machine Vertical



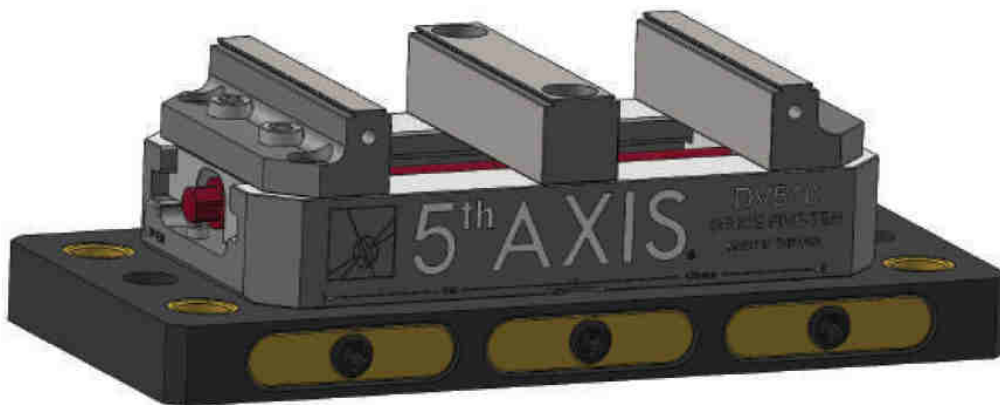
RL96A-90DEG Aluminium, plaque à angle droit 90°

EXEMPLES DE MONTAGES

Plaques multipositions pour Verticaux ou Horizontaux



Plaques Multipositions avec 2 à 5 emplacements
pour CU verticaux / horizontaux

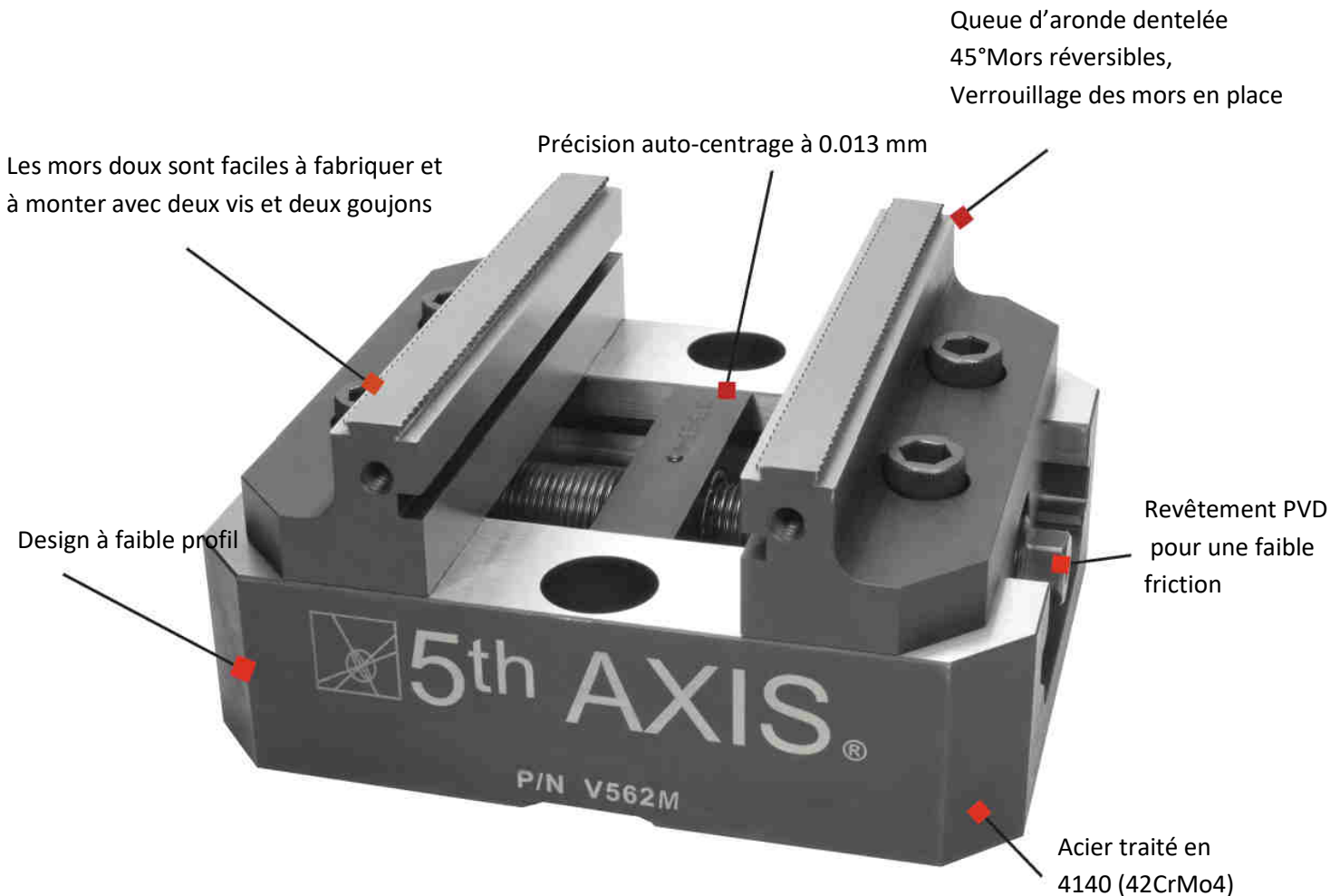


Plaques Multipositions pour Grands Eaux
Exemple The Deuce DV510



Exemple Mesure In Process sur CMM

ETAUX AUTO-CENTRANT



1 Etau auto-centrant à faible profil

2 Précision de centrage 0.013 mm

3 Montage direct avec espacement de 50 mm par vis ou rainures en T

4 La queue d'aronde peut être utilisée pour augmenter la force de serrage

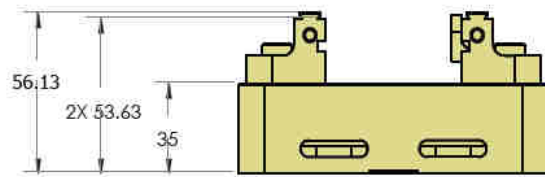
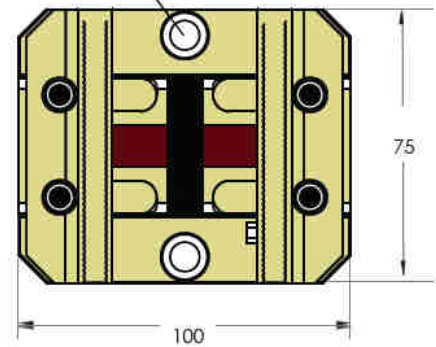
5 Compatible avec tous les CU Horizontaux et Verticaux en 3, 4 et 5

6 Utilise la plus grand vis-sans fin dans sa catégorie

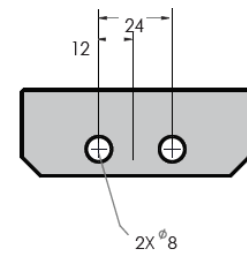
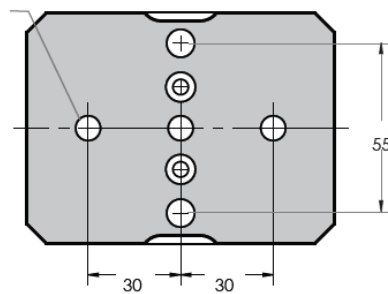


V75100 75mm x 100mm Etou métrique

2X trous lamés pour M8



Données Techniques	V75100
Largeur mors	75 mm
Force serrage	13,5 kN
Couple serrage	61 Nm
Ouverture mors	0-105 mm
H. Denture	2,50 mm
H. mors	21 mm
Précision	0,013 mm
Poids	2,267 kgs



Rehausse pour Etou V75100:

VPY75: Ø 147 mm x H 40 mm

Compatible avec V75100

Montage Direct :

Haas TR-160

Haas TR-210



R96-V75100
Rehausse Aluminium

VPY75 & R347M : Ø 201.93 mm x H 76.2 mm

Compatible avec V552

Montage Direct:

Haas UMC-750

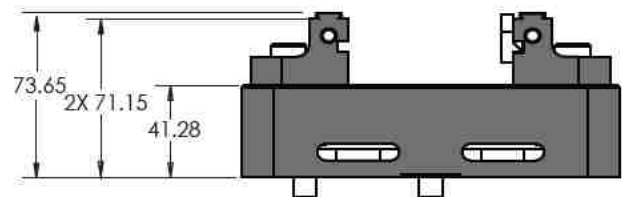
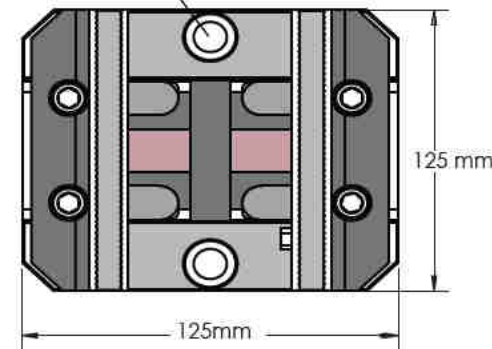


V552M

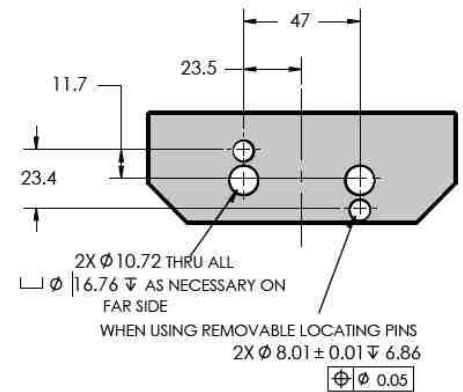
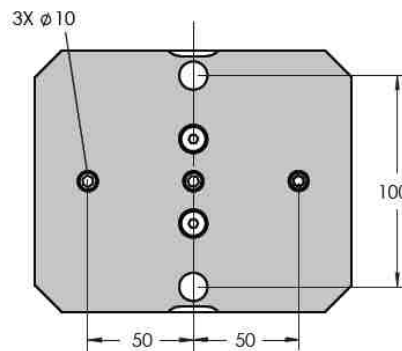


V552M 125mm x 125mm Etou métrique

2X trous lamés pour M12



Données Techniques	V552M
Largeur mors	125 mm
Force serrage	16,01 kN
Couple serrage	61 Nm
Ouverture mors	0-155 mm
H. Denture	2,50 mm
H. mors	32,37 mm
Précision	0,013 mm
Poids	7,256 kgs



Rehausse pour Etou V552M :

VP56M Ø 280 mm x H 100 mm

RL96A-411 Ø 280 mm x H 100 mm

Compatible avec V552M et V562M

Montage Direct :

Haas UMC-750

DMG DMU 50

DMG DMU 70



RL96A-411

VP56M

R347M : Ø 202 mm x H 75 mm

RL96A-38 Ø 202 mm x H 75 mm

Compatible avec V552 et V562M

Montage Direct:

Haas UMC-750

Haas TR-210

Haas TR-310



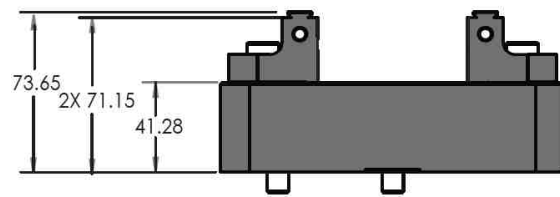
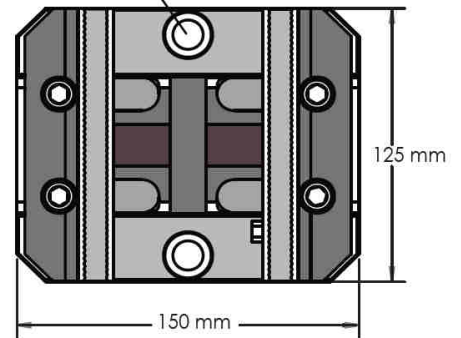
RL96A-38

R347M

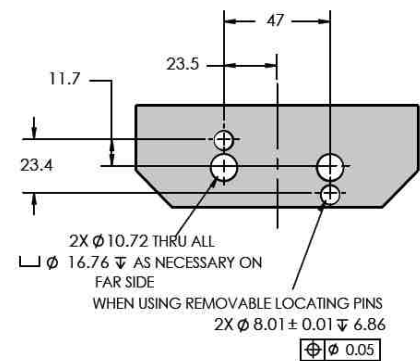
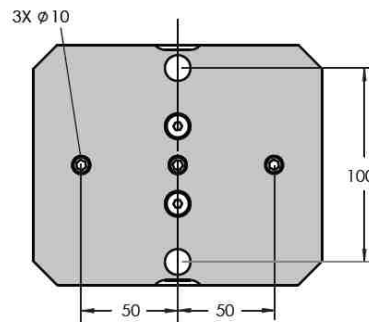


V562M 125mm x 150mm Etau métrique

2X COUNTERBORED FOR (M12)



Données Techniques	V562M
Largeur mors	125 mm
Force serrage	16,01 kN
Couple serrage	61 Nm
Ouverture mors	0-155 mm
H. Denture	2,50 mm
H. mors	32,37 mm
Précision	0,013 mm
Poids	7,256 kgs



Rehausse pour Etau V562M :

VP56M Ø 280 mm x H 100 mm

RL96A-411 Ø 280 mm x H 100 mm

Compatible avec V552M et V562M

R347M Ø 202 mm x H 75 mm

RL96A-38 Ø 202 mm x H 75 mm

Compatible avec V552 et V562M

Montage Direct :

Haas UMC-750

DMG DMU 50

DMG DMU 70

Montage Direct:

Haas UMC-750

Haas TR-210

Haas TR-310



RL96A-411

VP56M



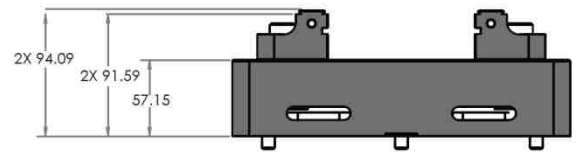
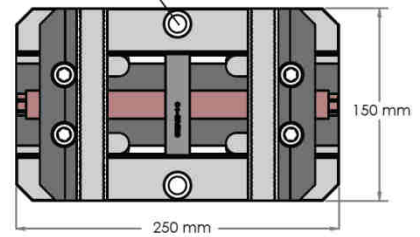
RL96A-38

R347M

V6105M

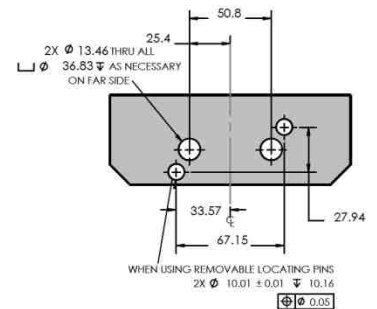
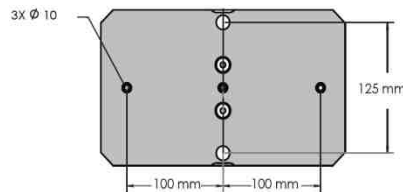


2X trous lamés pour M12



V6105M 150mm x 250mm Etou métrique

Données Techniques	V6105M
Largeur mors	150 mm
Force serrage	16,1 kN
Couple serrage	61 Nm
Ouverture mors	0-260 mm
H. Denture	2,50 mm
H. mors	36,94 mm
Précision	0,013 mm
Poids	17,233 kgs



Rehausse pour Etou V6105M :

VP610M Ø 343 mm x H 76 mm

Compatible avec V6105M

Montage Direct :

Haas UMC-750

DMG DMU 50

DMG DMU 70



RL610M



VP610M



Mors usinable Aluminium 6061

VAJ75 75 x 45 x 25 Compatible avec V75100

VAJ52M 125 x 50 x 34 Compatible avec V562M / V552M

VAJ610M 151 x 78 x 47 Compatible avec V6105M



Mors usinable Acier 1018

VSJ75 75 x 45 x 25 Compatible avec V75100

VSJ52M 125 x 50 x 34 Compatible avec V562M / V552M

VSJ610M 151 x 78 x 47 Compatible avec V6105



Vis d'adaptation

TS10- 10mm socket compatible avec V75100

TS13- 13mm socket compatible avec V562M

TS17- 17mm socket compatible avec V6105M



Kits de serrage

LK15- Compatible avec Haas TR-160

LK20- Compatible avec Haas TR-210

LKUMC- Compatible avec Haas UMC-750

*Le kit comprend écrous en T, 1/2-13 vis à tête six pans et locating.



Fraises à queue d'aronde

DC1750M-45 Fraise a queue d'aronde a 45° a plaquette indexable (5z), Ø de serrage 25 mm

DC1750M-60 Fraise a queue d'aronde a 60° a plaquette indexable (5z), Ø de serrage 25 mm

DC1750B Plaquette indexable pour DC1750M-45 et DC1750M-60

DC1750-S Vis de remplacement pour plaquette de Fraise à queue d'aronde DC1750

AUTOMATION

5th Axis V552M étau monté sur une palette ITS 148
Erowa ER148S-V

Les étaux sont également disponibles pour :

System 3R	V5523R
Big Kaiser	V552BK
Schunk	V552SCH
Hirschmann	V552HIR
Lang	V562-L96



Embase pour 3 étaux en pyramide

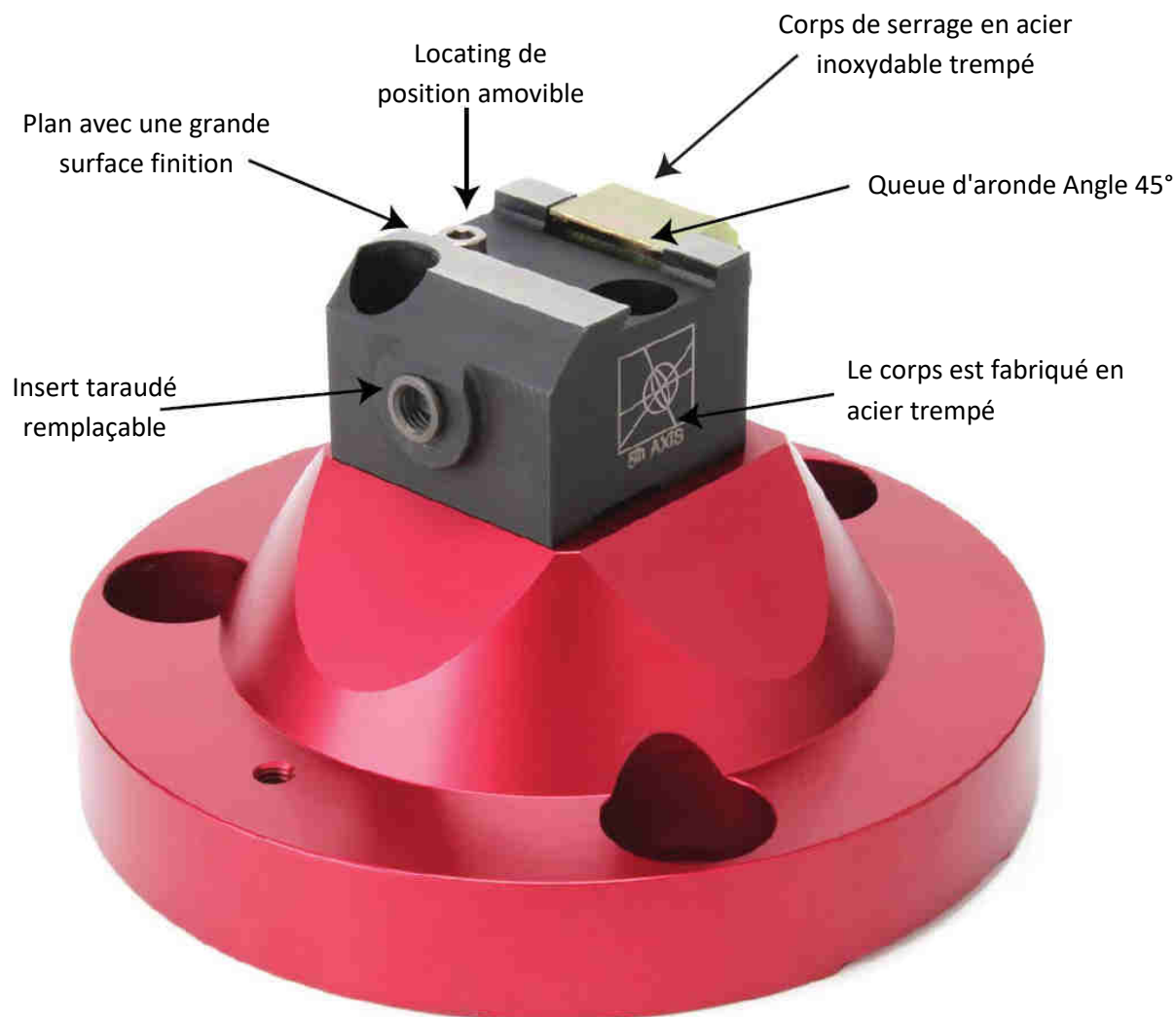
PY30GBM -Angle de 30°

PY20GB-Angle de 20°

PY30GBM et **PY20GBM** sont compatible avec les étaux 5 axes **V552M** et **V562M**

Les Etaux peuvent être montés avec une orientation verticale ou horizontale

FIXATION QUEUE D'ARONDE



GRAND ACCES

Usinage multiple en un seul posage
Permet d'accéder aux 5 faces de la pièce
Maintient la précision de la pièce sans limites de configurations

GRANDE RÉPÉTABILITÉ

Pièces repositionnées à +/- .025 mm
Locating de position (1 haut, 2 en bas)

SERRAGE SECURISE

Sécurité imbattable pour un fonctionnement sans surveillance
Serrage en toute sécurité avec un minimum de stock de 2 mm
Queue d'aronde 45° verrouille mécaniquement le talon en place

AVANTAGES

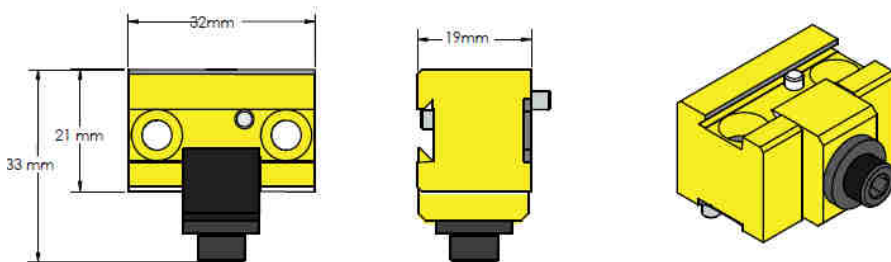
Faible encombrement pour plus de pièces par cycle
Minimise les appels de palettes et d'outils

DM12

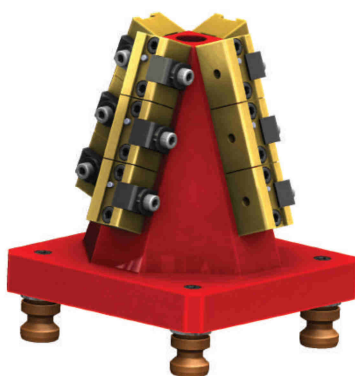
Pour pièce jusqu'à 25 mm



Le DM12 est une fixation simple et robuste conçu pour un talon jusqu'à 12 mm. Il dispose d'une force de préhension importante avec un design fin, qui optimise les longueurs d'outil. Ce micro étau est le choix parfait pour le travail en multi-axes sur des petites pièces.



Données Techniques	DM12
Longueur totale	32,00 mm
Hauteur totale	19,00 mm
Talon Min.	12,00 mm
H. queue arrondie	2,5 mm
Force de serrage	4 kN
Couple serrage	2,71 Nm
Poids	0,102 kg



PM1-DM12 Rehausse pour 12 Etau



R96-DM12 Rehausse pour 1 Etau



Pour pièce de 25 à 75 mm

Le DM25 est un montage simple et robuste, en queue d'aronde de 27 x 37 mm, conçue pour toutes les machines 3, 4 et 5 axes. Il dispose d'un design fin pour optimiser les sorties d'outils. Il minimise la perte matière, et le nombre d'opérations et donc les coûts.

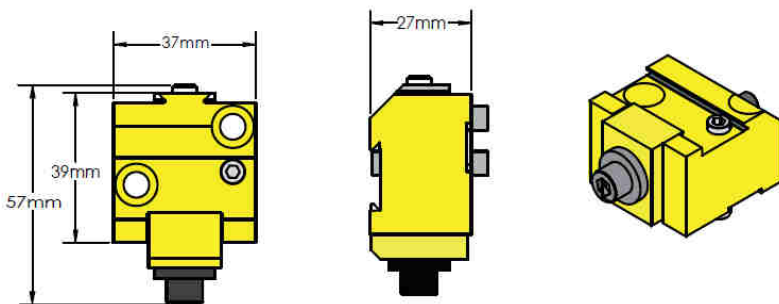
Le DM25 permet un accès à l'usinage des 5 faces de la pièce.

Il est fabriqué en acier allié trempé pour une grande rigidité et une résistance à l'usure.

La précision de positionnement se répète à l'intérieur de 0,025 mm, de sorte que les pièces peuvent être ébauchées sur des machines moins coûteuses et réinstallées sur des machines de précision supérieure, ce qui augmente les flux atelier.



R96-DM25 Rehausse pour 1 Etou



Données Techniques	DM25
Longueur totale	37,00 mm
Hauteur totale	27,00 mm
Talon Min.	25,00 mm
H. queue aronde	2,5 mm
Force de serrage	10,7 kN
Couple serrage	27 Nm
Poids	0,453 kg



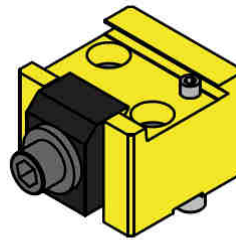
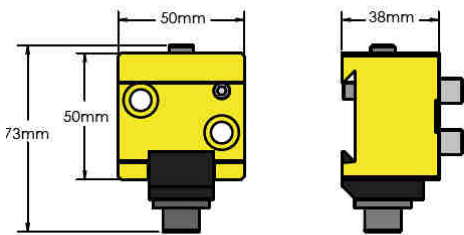
D1151P

Conçu spécifiquement pour l'industrie des armes, ces unités compactes sont idéales pour des longueurs réceptrices supérieures ou un accessoire qui dispose d'un rail Picatinny pour lunette télescopique.

Pour pièce de 50 à 100 mm



R96-DM50 Rehausse pour 1 Etau



Données Techniques	DM50
Longueur totale	50,00 mm
Hauteur totale	38,00 mm
Talon Min.	50,00 mm
H. queue arrondie	5,00 mm
Force de serrage	16,9 kN
Couple serrage	27 Nm
Poids	0,907 kg

Le DM50 est un montage simple et robuste, en queue d'aronde de 50 x 50 mm, conçue pour toutes les machines 3, 4 et 5 axes. Il dispose d'un design fin pour optimiser les sorties d'outils. Il minimise la perte matière, et le nombre d'opérations et donc les coûts.

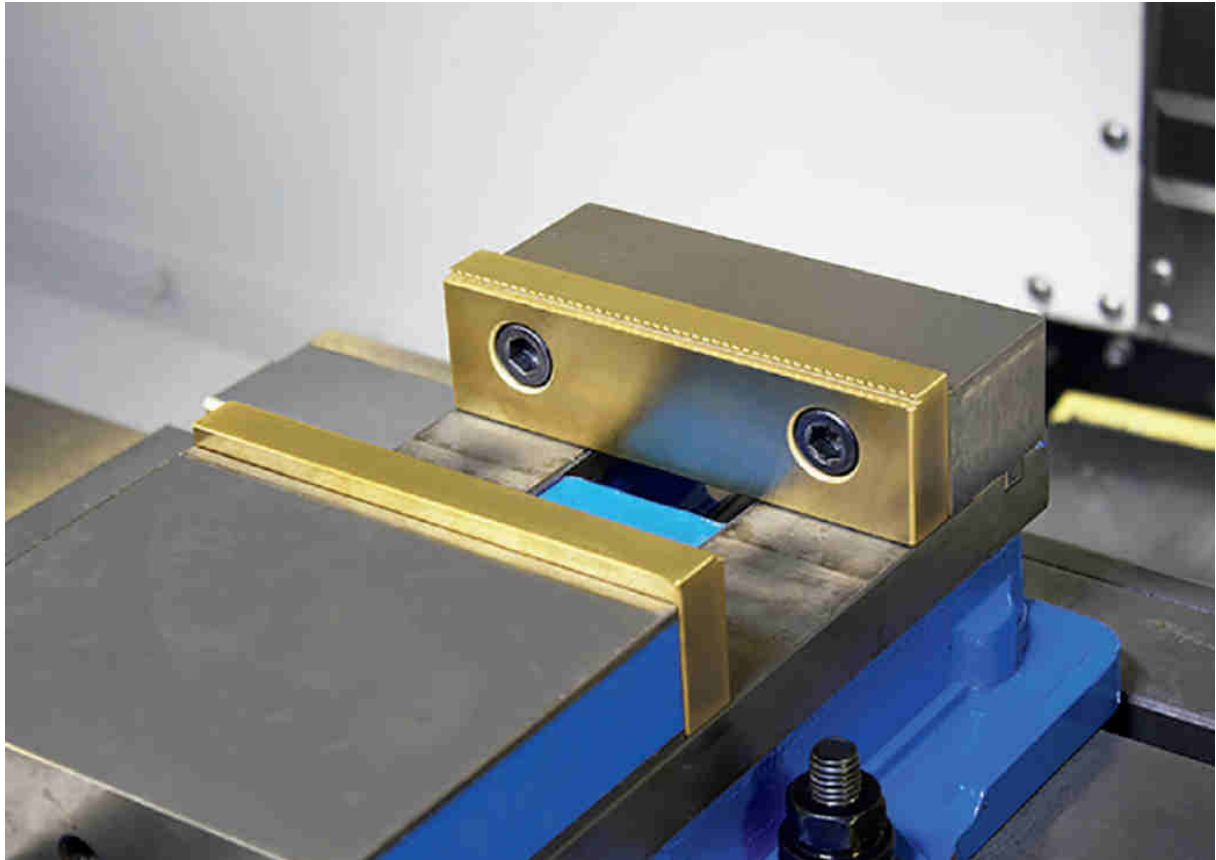
Le DM50 dispose d'un design fin pour optimiser les sorties d'outils. Il minimise la perte matière, et les coûts. Le DM50 permet un accès à l'usinage des 5 faces de la pièce.

Il est fabriqué en acier allié trempé pour une grande rigidité et une résistance à l'usure.

Le DM50 utilise une queue d'aronde 45° et dispose d'un locating de positionnement amovible.

La précision de positionnement se répète à l'intérieur de 0,025 mm, de sorte que les pièces peuvent être ébauchées sur des machines moins coûteuses et réinstallées sur des machines de précision supérieure, ce qui augmente les flux atelier.

MORS DE SERRAGE



DJ6 Les mors avec des dents à queues d'aronde DJ6 sont l'accessoire parfait pour vos étaux machine de 152 mm. La solution ultime et rapide pour la modernisation de vos étaux.

Les mors sont usinés avec précision et ont un traitement thermique qui leurs assurent une répétabilité et une longévité supérieure.

Ils servent de marqueur de pièce pour les étaux auto-centrant.

- Hauteur des dents 2.54 mm
- Construction à 45°
- Mors traité à 55 Hrc
- Grande précision
- Revêtement PVD



DJ6 Mors à dentures

PYRAMIDES

PM1-DM12



Pour pièce jusqu'à 25 mm

Le montage en pyramide PM1-DM12 utilise 12 de nos micros montages en queue d'aronde type **DM12**. L'orientation des micros montages sur la pyramide assure un accès optimal à l'outil sur toutes les parties de la pièce.

La conception modulaire permet d'ajoutés ou supprimés des micros montages en fonction de la longueur de la pièce. Ceci permet d'obtenir un maximum de flexibilité.

Le PM1-DM12 est la solution ultime pour l'usinage de petites pièces, en grandes quantités.

PM2-DM25

Le montage pyramide **PM2-DM25** utilise quatre de nos montages en queue d'aronde **DM25**. L'orientation des micros montages sur la pyramide assure un accès optimal à l'outil sur toutes les parties de la pièce.

L'espace c'est de l'argent. Le faible encombrement de cette pyramide assure un espace optimal, ce qui permet l'usinage de quatre pièces simultanément dans une petite zone.

Permet d'exécuter plusieurs pièces en minimisant les temps de changement palette et les temps de changement d'outils. Le **PM2-DM25** est la solution idéale pour exécuter des chargements sans surveillance, soit des économies sur le coût de revient. La pyramide peut être montée sur 4&5 axes, palettes, tables de machines, etc.



PALETISATION

Les fixations 5th Axis par queue d'aronde sont disponibles avec un montage direct sur les systèmes suivants:

Erowa
System 3R
Big Kaiser
Schunk
Hirschmann
Lang
Matsuura

*S'il vous plaît appelez pour plus de détails.



CER40

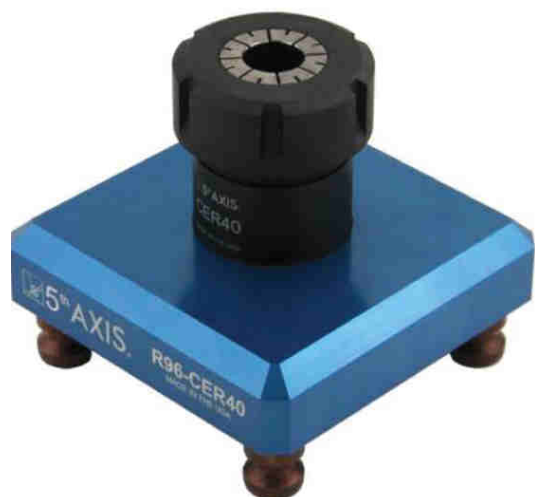
Le CER40 Mandrin de serrage pour barre utilise une pince standard ER40 avec un écrou fileté.

Le CER40 accepte toutes les pinces ER40 standard de \varnothing 4 à 26 mm

C'est une solution simple pour le fraisage de brut en forme cylindrique sur un CU verticale ou horizontale.

Cette solution est populaire dans le domaine de la fabrication des Turbos et du dentaire, qui utilise des bruts cylindrique.

*La plaque **R96-CER40**, n'est pas incluse dans la livraison



R96-CER40 pour mandrin CER40

THE DEUCE

- 1* Changement de Mors sans démontage de l'étau
- 2* Retirer le mors central, pour faciliter la conversion d'un serrage double à un serrage simple
- 3* Construction en acier traité
- 4* Design à faible profil (optimise l'enveloppe de travail)
- 5* Entraxe de fixation standard de 100 mm

Économies de coûts en utilisant le Deuce (DV56) sur une tour à quatre côtés de 400 mm:

32 pièces (16 étaux)

Temps de cycle de 8 minutes (par pièce)

12 outils (6 secondes par changement d'outil)

Gains de temps sur les changements d'outils: 36 minutes



Les mors sont à commander séparément



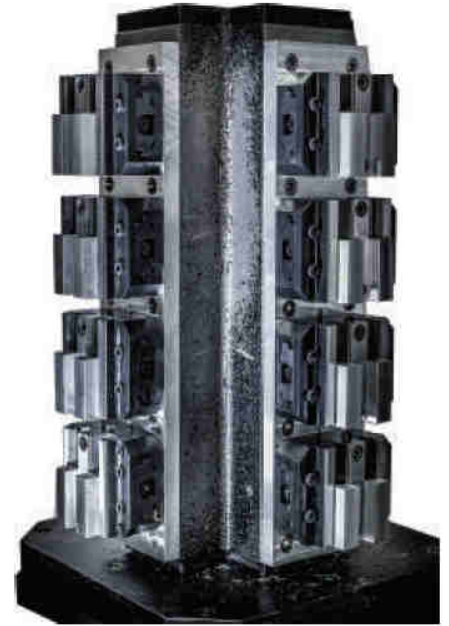
Etau pour pièce unitaire (mors inversé)

Mors fixe

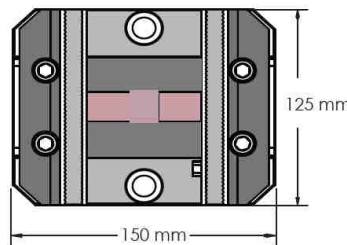


Etau double serrage (mors usinable)

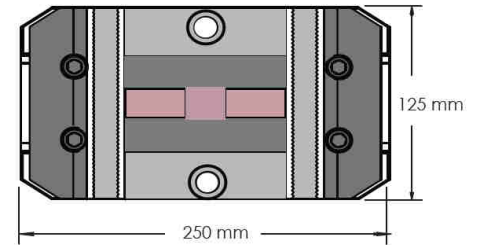
Mors Double autocentrant



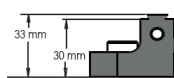
Données Techniques	DV56	DV510
Largeur mors	125mm	125 mm
Force serrage	16,1 kN	16,1 kN
Couple serrage	61 Nm	61 Nm
Ouverture mors	0-158 mm	0-254 mm
Pièce Double	2X 0-54 mm	2X 0-102 mm
H. Denture	2,50 mm	2,50 mm
H. mors	33,00 mm	33,00 mm
Précision	0,013 mm	0,013 mm
Poids	4,873 kgs	8,123 kgs



DV56



DV510



THE DEUCE



Jeux de 3 Mors en Acier traité pour double serrage
(3 pièces. Fixe, mobile, centre)

DV56-3R Jeux de 3 mors pour DV56

DV510-3R Jeux de 3 mors pour DV510

*Les ensembles sont vendus séparément de la base de l'étau.



Jeux de 3 Mors en Aluminium Usinable pour double serrage
(3 pièces. Fixe, mobile, centre)

DV56-MJ Jeux de 3 mors pour DV56

DV510-MJ Jeux de 3 mors pour DV510

*Les ensembles sont vendus séparément de la base de l'étau.



Exemple de travail: 5 rails à fente

Dans notre exemple on utilise 6 étaux DV56 sur Haas DM-2

(3) DV56 avec des mors en aciers traité

(3) DV56 avec mors usinables

Cet exemple contient 24 pièces. Cela produit 12 pièces Op1 et 12 pièces en reprises en Op2.

Exemple: 12 Pièces complètes, y compris l'ébavurage: 23 secondes chacune

DONNEES TECHNIQUES

V75100

Couple maximum d'assemblage : **61.01 Nm**

Couple maximum des vis de mors : **33.90 Nm**

Force de serrage Effective : **13.5 kN @ 61.01 Nm**

V552M & V562M

Couple maximum d'assemblage : **74.57 Nm**

Couple maximum des vis de mors : **47.45 Nm**

Force de serrage Effective : **16.01 kN @ 61.01 Nm**

V6105M

Couple maximum d'assemblage : **101.69 Nm**

Couple maximum des vis de mors : **67.79 Nm**

Force de serrage Effective : **16.01 kN @ 61.01 Nm**

Instructions Générales

L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée

- Ne pas dépasser les spécifications de couple maximal
- Couple sur les têtes à six pans (M12) de **47.45Nm** pour les V562/V552 et **67.79 Nm** pour le V6105

Informations Complémentaires

Pour télécharger de fichiers et les informations de compatibilité, allez sur notre site à l'adresse :

www.fifthaxis.com

Voir nos produits en fonctionnement :

www.youtube.com/5thaxisfixtures

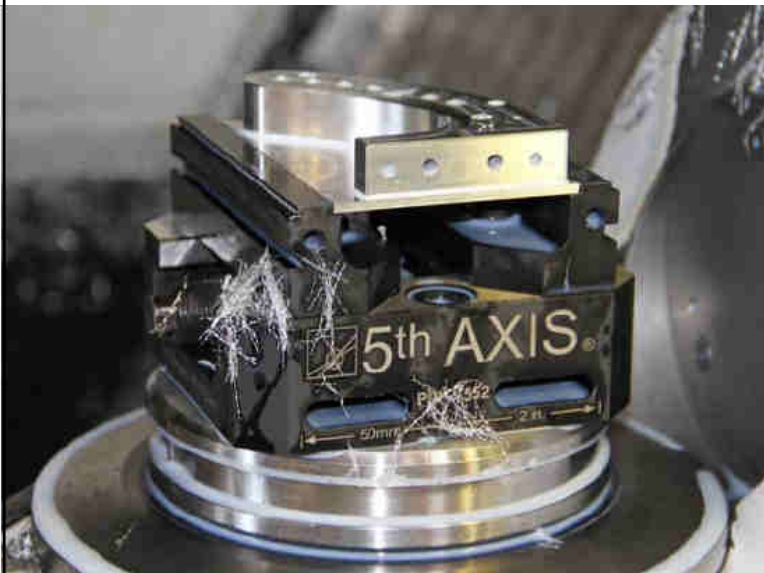
5TH AXIS





5th AXIS[®]

Innovative Workholding Solutions



**Construit par des usineurs
pour des usineurs**



PLMT

F-93360 NEUILLY PLAISANCE

Tel : 07 81 39 26 11

<http://plmt.fr>

info@plmt.fr



[facebook.com/5thaxisfixtures](https://www.facebook.com/5thaxisfixtures)



[instagram.com/5thaxis](https://www.instagram.com/5thaxis)

fifthaxis.com

7140 Engineer Rd. San Diego, CA 92111

Tel: 858-505-0432

Fax: 858-505-9344

Email: sales@fifthaxis.com