

Cônes D-BT contact Cône/Face selon JISB6339

Les Portes Outils D-BT avec serrage simultanée cône/face

Les Portes Outils D-BT sont interchangeables avec les broches existantes aux standards BT.

Le D-BT est un système de broche à double contact simultanée et permet de maintenir l'interchangeabilité avec les machines et les outils existants.

Sur les machines avec broches aux standards BT 30 et BT 40, il y a un écart entre le cône et la face de la broche machine de 2,0 mm, et dans le cas du BT 50 conique, cet écart est de 3,0 mm.

Les Portes Outils D-BT ont des brides épaisses qui éliminent cet écart de moitié, sur une broche BT.

Si la machine à un nez de broche de D-BT, l'autre moitié de cet écart, est éliminée et par conséquent le serrage est simultané entre le cône et la face. Il en résulte une amélioration remarquable de la rigidité et de la performance.

Comparaisons par rapport à la norme BT

Élimination de mouvement axial : les porte-outils D-BT à double contact ont toujours un contact avec le nez de broche, à basse vitesse ainsi qu'à haute vitesse de broche.

Lors de l'utilisation de porte-outils BT standard, le nez de broche va s'ouvrir à haute vitesse et le cône remonté dans la broche. Dans ce cas, la précision de l'axe Z variera à des vitesses de broche élevées. Le double contact du système de broche D-BT empêche le porte-outil de remonté dans la broche machine.

Cette variation peut être comprise entre 0,02 à 0,06 mm.

Pour une précision d'usinage maximale et finition supérieure, les porte-outils D-BT fournissent plus de rigidité d'usinage entre le porte-outil et la broche par rapport aux porteurs standards BT.

La déviation des outils lors de l'usinage avec des supports D-BT varie de 60 µm à 100 µm, alors que le BT standard, la déviation peut atteindre de 400 µm à 600 µm.

Le porte-outil D-BT a faux-rond inférieur à 2,5 µm, alors que le faux-rond des porte-outils standards BT est de 5-10 µm.

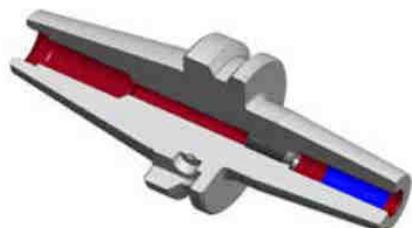
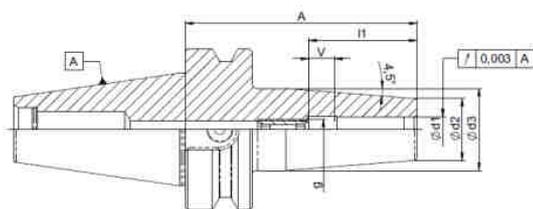
Lors du fraisage avec les porte-outils D-BT, les états de surfaces des pièces sont améliorés et la durée de vie des outils augmentera tandis que le temps de cycle peut être réduit de moitié par rapport à une fabrication avec des porte-outils BT standards

TABLE DES MATIERES

Mandrin de frettage D-BT Appui cône/Face	3
Porte Pincés UltraGrip® D-BT JISB6339 Appui cône/Face	3
Porte Pincés CentroGrip® D-BT JISB6339	4
Mandrin Ebauché D-BT JISB6339 Appui cône/Face.....	4
Appareil de mesure pour cône D-BT JISB6339 Appui cône/Face.....	5
Cône étalon D-BT JISB6339 Appui cône/Face de très haute précision	5
Jauge de force mécanique de traction analogique D-BT JISB6339 Appui cône/Face	6
Mandrin de Contrôle D-BT JISB6339 Appui cône/Face	6
Rallonge Porte Pincés CentroGrip®.....	7
Ecrou CentroGrip®.....	7
Clé à rouleaux CentroGrip®.....	7
Pincés CentroGrip® type MR	8
Pince de Réduction UltraGrip®	9
Clé UltraGrip®.....	9

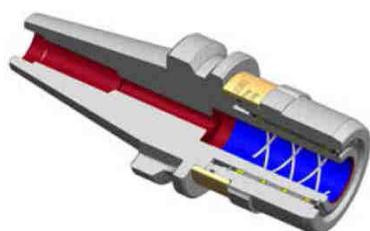
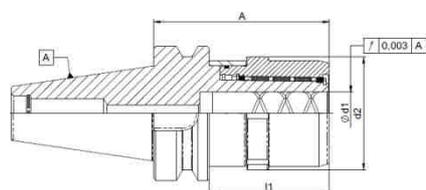
Mandrin de freinage D-BT Appui cône/Face

Equilibré à 1.6 gmm/kg, jusqu'à 25'000 Tr/min.



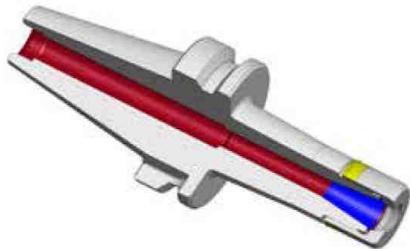
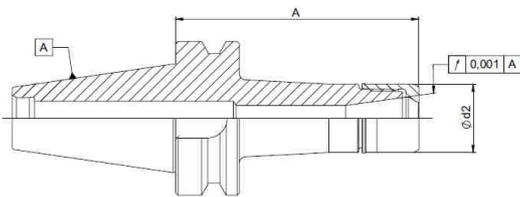
Référence	Type	d1	d2	d3	l1	A	V	g	EUR
72.152.500.010	D-BT30	3	15	25	20	80	5	M6	
72.152.500.040	D-BT30	4	15	25	20	80	5	M6	
72.152.500.070	D-BT30	5	15	25	25	80	5	M6	
72.152.500.100	D-BT30	6	21	31	36	80	10	M5	
72.152.500.200	D-BT30	8	21	31	36	80	10	M6	
72.152.500.300	D-BT30	10	24	34	41	80	10	M8x1	
72.152.500.400	D-BT30	12	24	34	46	80	10	M10x1	
72.152.500.500	D-BT30	16	27	37	49	80	10	M12x1	
72.152.500.600	D-BT30	20	33	43	51	80	10	M16x1	
72.162.500.010	D-BT40	3	15	20	20	90	5	M6	
72.162.500.040	D-BT40	4	15	20	20	90	5	M6	
72.162.500.070	D-BT40	5	15	20	20	90	5	M6	
72.162.500.100	D-BT40	6	20	27	36	90	10	M5	
72.162.500.160	D-BT40	6	20	27	36	160	10	M5	
72.162.500.200	D-BT40	8	20	27	36	90	10	M6	
72.162.500.260	D-BT40	8	20	27	36	160	10	M6	
72.162.500.300	D-BT40	10	24	32	42	90	10	M8	
72.162.500.360	D-BT40	10	24	32	42	160	10	M8	
72.162.500.400	D-BT40	12	24	32	47	90	10	M8	
72.162.500.460	D-BT40	12	24	32	47	160	10	M8	
72.162.500.500	D-BT40	16	27	34	50	90	10	M12	
72.162.500.560	D-BT40	16	27	34	50	160	10	M12	
72.162.500.600	D-BT40	20	33	42	52	90	10	M16	
72.162.500.660	D-BT40	20	33	42	52	160	10	M16	
72.162.500.700	D-BT40	25	44	53	58	100	10	M16	
72.172.500.100	D-BT50	6	20	27	36	100	10	M5	
72.172.500.200	D-BT50	8	20	27	36	100	10	M6	
72.172.500.300	D-BT50	10	24	32	42	100	10	M6	
72.172.500.400	D-BT50	12	24	32	47	100	10	M8	
72.172.500.500	D-BT50	16	27	34	50	100	10	M12	
72.172.500.600	D-BT50	20	33	42	52	100	10	M16	
72.172.500.700	D-BT50	25	44	50	58	110	10	M16	
72.172.500.800	D-BT50	32	44	50	61	110	10	M16	

Porte Pinces UltraGrip® D-BT JISB6339 Appui cône/Face



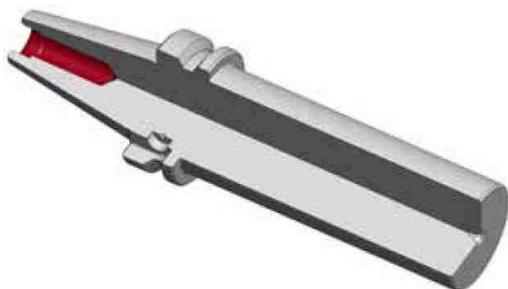
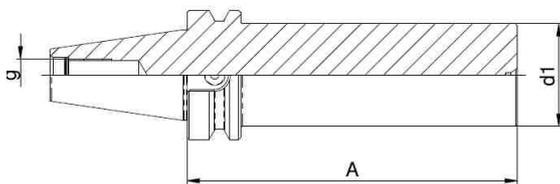
Référence	Type	d1	d2	l1	A	EUR
72.152.560.600	D-BT30	20	53	60	80	
72.162.560.600	D-BT40	20	53	60	80	
72.162.560.800	D-BT40	32	66	75	89	
72.172.560.600	D-BT50	20	53	60	105	
72.172.560.800	D-BT50	32	66	80	90	

Porte Pincés CentroGrip® D-BT JISB6339 Appui cône/Face



Référence	Type	d2	A	Ø	Pince	EUR
72.152.485.100	D-BT30	16	100	1-6	MR11	
72.152.485.200	D-BT30	38	50	1-10	MR16	
72.152.485.220	D-BT30	38	100	1-10	MR16	
72.152.485.400	D-BT30	40	60	1-16	MR25	
72.152.485.500	D-BT30	50	60	2-20	MR32	
72.162.485.100	D-BT40	16	100	1-6	MR11	
72.162.485.200	D-BT40	28	50	1-10	MR16	
72.162.485.220	D-BT40	28	100	1-10	MR16	
72.162.485.400	D-BT40	40	60	1-16	MR25	
72.162.485.500	D-BT40	50	60	2-20	MR32	

Mandrin Ebauché D-BT JISB6339 Appui cône/Face



Référence	Type	d1	A	EUR
72.152.620.200	D-BT30	50	160	
72.162.620.200	D-BT40	50	160	
72.162.620.500	D-BT40	63	250	
72.172.620.200	D-BT50	63	130	
72.172.620.500	D-BT50	98	300	

Appareil de mesure pour cône D-BT JISB6339 Appui cône/Face



Permet de contrôler les 5 dimensions les plus importantes d'un cône ISO.

- * Contrôle du grand diamètre **d1**
- * Contrôle du petit diamètre **dk**
- * Contrôle du faux rond **MI**
- * Contrôle du plan de jauge **a**
- * Contrôle de la longueur du cône **I1**

L'ensemble est livré dans une boîte en bois avec :

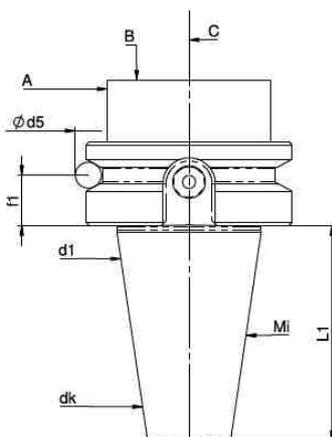
3 comparateurs (Métrique haute résolution) pour **d1**, **dk**, **MI**

1 comparateur (Métrique) pour **a** et **I1**

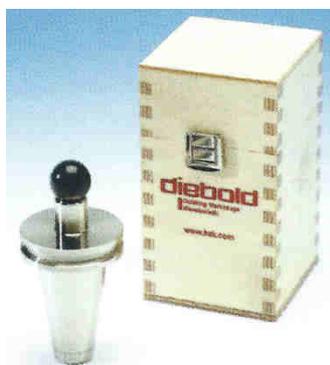
Pour un retour en maintenance ou en calibration, veuillez utiliser l'emballage d'origine

Nécessite un cône étalon

Référence	Type	EUR
76.701.430	Appareil de mesure pour cône D-BT 30	
76.701.440	Appareil de mesure pour cône D-BT 40	
76.701.450	Appareil de mesure pour cône D-BT 50	



Cône étalon D-BT JISB6339 Appui cône/Face de très haute précision



Permet de calibrer les appareils de mesure pour :

- Contrôle du grand diamètre **d1**
- Contrôle du petit diamètre **dk**
- Contrôle du faux rond **MI**

Toutes les surfaces sont revêtues de résister à la corrosion

Les dimensions réelles sont marquées au laser sur l'étalon

Livré avec certificat dans une boîte en bois

Recalibration : Veuillez retourner l'étalon chez Diebold pour une réétalonnage annuel, dans son emballage d'origine

Référence	Type	EUR
76.750.440	D-BT40 Selon JIS B 6339	
76.750.450	D-BT50 Selon JIS B 6339	

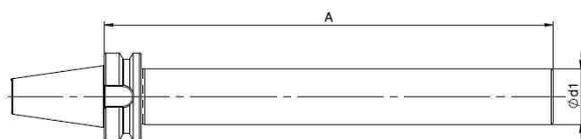
Jauge de force mécanique de traction analogique D-BT JISB6339 Appui cône/Face



La Jauge mécanique est méticuleusement conçue pour déterminer la force de traction s'exerçant sur la broche porte-outil. Si les rondelles Belleville sont fatigués ou abîmés, endommagés ou corrodés dans les composants internes, ou que l'angle du cône de broche est incorrect, l'usinage peut entraîner des niveaux d'efforts, potentiellement dangereux. De plus, le faux rond et le déséquilibre vont augmenter, et la raideur ainsi que la répétabilité diminuer. Notre Jauge de force de traction mécanique est précise, robuste et rentable.

Référence	Type	EUR
76.785.130	ISO30/BT30/D-BT30	
76.785.140	ISO40/BT40/D-BT40	
76.785.150	ISO50/BT50/D-BT50	
76.785.130.BT	BT30	
76.785.140.BT	BT40	

Mandrin de Contrôle D-BT JISB6339 Appui cône/Face



Référence	Type	d1	A	EUR
BT				
72.150.740.100	BT 30 JIS B6339 Mandrin de Contrôle	32	200	
72.160.740.200	BT 40 JIS B6339 Mandrin de Contrôle	40	320	
D-BT				
72.152.740.100	D-BT30 JIS B6339 Mandrin de Contrôle	32	230	
72.162.740.100	D-BT40 JIS B6339 Mandrin de Contrôle	40	320	
72.172.740.100	D-BT50 JIS B6339 Mandrin de Contrôle	40	320	

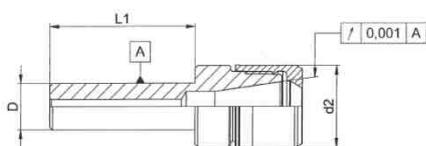


Selon ISO12164-1
Concentricité entre cône et cylindre < 0.003 mm

Livré avec certificat dans une boîte en bois

Re-calibration : Veuillez retourner l'étalon chez Diebold pour un réétalonnage annuel, dans son emballage d'origine

Rallonge Porte Pinces CentroGrip®



Référence	Type	D	d1	d2	A	EUR
75.485.200	Rallonge MR11 L1=150	MR11	1-6	16	150	
75.485.220	Rallonge MR11 L1=200	MR11	1-6	16	200	
75.485.300	Rallonge MR16 Mini L1=150	MR16 Mini	1-10	24	150	
75.485.320	Rallonge MR16 Mini L1=200	MR16 Mini	1-10	24	200	

Ecrou CentroGrip®

Référence	Type	D	d2	EUR
74.210.110	Ecrou CentroGrip MR11	MR11	16	
74.210.160	Ecrou CentroGrip MR16	MR16	28	
74.210.160.M	Ecrou CentroGrip MR16Mini	MR16 Mini	24	
74.210.250	Ecrou CentroGrip MR25	MR25	40	
74.210.320	Ecrou CentroGrip MR32	MR32	50	

Clé à rouleaux CentroGrip®

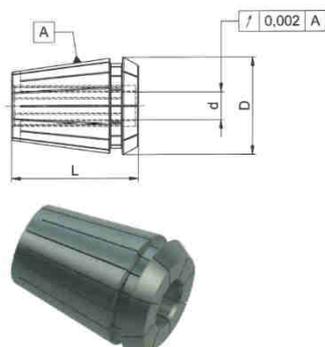


Référence	Type	D	d2	EUR
74.340.111	Clé à rouleaux Ø16 pour MR11	MR11	16	
74.340.116	Clé à rouleaux Ø28 pour MR16	MR16	28	
74.340.116.M	Clé à rouleaux Ø24 pour MR16 Mini	MR16 Mini	24	
74.340.125	Clé à rouleaux Ø40 pour MR25	MR25	40	
74.340.132	Clé à rouleaux Ø50 pour MR32	MR32	50	
74.340.100	Clé de Serrage Longueur 230			
74.310.025	Clé dynamométrique 2-25 Nm Ø16 mm			
74.310.200	Clé dynamométrique 20-200 Nm Ø16 mm			

Pince CentroGrip® voir page 8

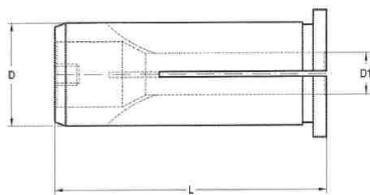
Pince UltraGrip® voir page 9

Pinces CentroGrip® type MR



Référence	Type	D	d1	EUR
74.4008.01.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 1,0	MR11	1	
74.4008.02.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 2,0	MR11	2	
74.4008.03.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 3,0	MR11	3	
74.4008.04.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 4,0	MR11	4	
74.4008.05.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 5,0	MR11	5	
74.4008.06.MR	Pince DIN6499-A MR11 ø 6,0	MR11	6	
74.4008.100.MR	Boite de Pinces MR11	MR11		
74.426.01.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 1,0	MR16	1	
74.426.02.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 2,0	MR16	2	
74.426.03.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 3,0	MR16	3	
74.426.04.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 4,0	MR16	4	
74.426.05.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 5,0	MR16	5	
74.426.06.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 6,0	MR16	6	
74.426.08.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 8,0	MR16	8	
74.426.10.MR	Pince DIN6499-A MR16 ø 10,0	MR16	10	
74.246.100.MR	Boite de Pinces MR16	MR16		
74.430.01.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 1,0	MR25	1	
74.430.02.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 2,0	MR25	2	
74.430.03.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 3,0	MR25	3	
74.430.04.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 4,0	MR25	4	
74.430.05.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 5,0	MR25	5	
74.430.06.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 6,0	MR25	6	
74.430.08.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 8,0	MR25	8	
74.430.10.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 10,0	MR25	10	
74.430.12.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 12,0	MR25	12	
74.430.14.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 14,0	MR25	14	
74.430.16.MR	Pince DIN6499-A MR25 ø 16,0	MR25	16	
74.430.100.MR	Boite de Pinces MR25	MR25		
74.470.02.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 2,0	MR32	2	
74.470.03.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 3,0	MR32	3	
74.470.04.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 4,0	MR32	4	
74.470.05.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 5,0	MR32	5	
74.470.06.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 6,0	MR32	6	
74.470.08.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 8,0	MR32	8	
74.470.10.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 10,0	MR32	10	
74.470.12.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 12,0	MR32	12	
74.470.14.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 14,0	MR32	14	
74.470.16.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 16,0	MR32	16	
74.470.18.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 18,0	MR32	18	
74.470.20.MR	Pince DIN6499-A MR32 ø 20,0	MR32	20	
74.470.100.MR	Boite de Pinces MR32	MR32		

Pince de Réduction UltraGrip®



Référence	Type	D	d1	L	EUR
75.560.310	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 10$ L=52,5 mm sans ACB	20	10	52,5	
75.560.312	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 12$ L=52,5 mm sans ACB	20	12	52,5	
75.560.314	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 14$ L=52,5 mm sans ACB	20	14	52,5	
75.560.316	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 16$ L=52,5 mm sans ACB	20	16	52,5	
75.560.512	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 12$ L=64,5 mm sans ACB	32	12	64,5	
75.560.514	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 14$ L=64,5 mm sans ACB	32	14	64,5	
75.560.516	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 16$ L=64,5 mm sans ACB	32	16	64,5	
75.560.520	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 20$ L=64,5 mm sans ACB	32	20	64,5	
75.560.525	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 25$ L=64,5 mm sans ACB	32	25	64,5	
75.561.310	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 10$ L=52,5 mm avec ACB	20	10	52,5	
75.561.312	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 12$ L=52,5 mm avec ACB	20	12	52,5	
75.561.314	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 14$ L=52,5 mm avec ACB	20	14	52,5	
75.561.316	Pince $\varnothing 20$ sur $\varnothing 16$ L=52,5 mm avec ACB	20	16	52,5	
75.561.512	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 12$ L=64,5 mm avec ACB	32	12	64,5	
75.561.514	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 14$ L=64,5 mm avec ACB	32	14	64,5	
75.561.516	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 16$ L=64,5 mm avec ACB	32	16	64,5	
75.561.520	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 20$ L=64,5 mm avec ACB	32	20	64,5	
75.561.525	Pince $\varnothing 32$ sur $\varnothing 25$ L=64,5 mm avec ACB	32	25	64,5	

Clé UltraGrip®

Référence	Type	D	EUR
74.350.020	Clé de Profil UltraGrip® $\varnothing 53$ pour le serrage $\varnothing 20$	20	
74.350.032	Clé de Profil UltraGrip® $\varnothing 66$ pour le serrage $\varnothing 32$	32	
74.350.040	Clé de Profil UltraGrip® $\varnothing 88$ pour le serrage $\varnothing 40$	40	
74.350.050	Clé de Profil UltraGrip® $\varnothing 102$ pour le serrage $\varnothing 50$	50	
74.340.100	Clé de Serrage Longueur 230		