

diebold

D-BT Kegelmessgerät *D-BT Taper Inspection Gauge*



D-BT steht für Diebold-BT Kegel mit Plananlage.
D-BT stands for Diebold-BT Taper with face contact.

Zum Messen von:

- d_1 Großer Kegeldurchmesser
- d_k Kleiner Kegeldurchmesser
- d_m Geradheit der Mantellinie

Used to verify the following:

- d_1 Large Taper Diameter
- d_k Small Taper Diameter
- d_m Straightness of the taper

Bestell-Nr. Order-No.	D-BT Größe D-BT size
76.701.430	30
76.701.440	40
76.701.450	50

Lieferung: Messgerät mit 3 Feinzeigermessuhren

Wartung: Messgerät zur regelmäßigen Überprüfung in der Originalverpackung einsenden.

Includes: *Steep Taper Measuring unit with 3 high resolution indicators.*

Maintenance:

Please return gauge for maintenance and/or recalibration in the original packaging.

Einstelldorne

High Precision Gauge Masters



Einstelldorn zum Einstellen der Prüflöhren

- d_1 Großer Kegeldurchmesser
- d_k Kleiner Kegeldurchmesser
- d_m Geradheit der Mantellinie

Die Einstelldorne sind aus verzugsarmem Werkstoff hergestellt. Abweichungen vom Null-Maß sind dauerhaft am Bund beschriftet

Gauge Masters with Certificate of Accuracy and Statement of Tolerance

- d_1 Large Taper Diameter
- d_k Small Taper Diameter
- d_m Straightness of Taper

Gauge Masters are made of special stabilized gauge material. All surfaces are coated to resist corrosion. Actual dimensions are laser marked on the Master.

Bestell-Nr. Order-No.	D-BT Größe D-BT size
76.750.430	30
76.750.440	40
76.750.450	50

Zusatzmesseinrichtung für Greiferrille

Vee-Flange Adaptor



Die Messvorrichtung wird direkt am Messgerät angeschraubt. Gleichzeitig kann der Greiferrillendurchmesser d_6 und der Greiferrillenabstand v geprüft werden.

The Vee-Flange Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the location and dimensional accuracy of the vee-flange.

Bestell-Nr. Order-No.	Für D-BT Größe for Taper size D-BT
76.720.230	30
76.720.240	40
76.720.250	50

Lieferung: Messeinrichtung mit 2 Kleinmessuhren.
Includes: Adaptor Unit with two indicators (metric)

Zusatzmesseinrichtung für Rundlaufprüfung

Runout Test Adaptor



Der Messständer wird direkt am hinteren Teil des Messgerätes angeschraubt.

Mit einer Messuhr kann der Rundlauf **A**, **B**, und **C** von Werkzeugaufnahmen geprüft werden.

The Runout Test Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the amount of runout between the I.D. bore of a toolholder, and/or the O.D. of a tool in a toolholder, relative to the taper.

Bestell-Nr. Order-No.	Beschreibung Description
76.730.20	für alle Größen / One size fits all Taper Measuring Units

Lieferung: Messständer mit Messuhrhalter ohne Messuhr.
Includes: Runout Test Adaptor with indicator mounting adaptor. Indicator to be ordered separately!