

diebold

Voreinstellgeräte – **VEGpro** / **VEGeco**
Tool Presetter VEGpro / VEGeco







Hermann Diebold

Diebold Voreinstellgeräte – ein wichtiger Baustein unserer Produktlinie Messtechnik

Diebold Voreinstellgeräte sind seit vielen Jahren im Markt für ihre außergewöhnliche gute Qualität und Lebensdauer bekannt. Bisher hatten wir nur einfache Geräte für taktiles Vermessen und Voreinstellen von Werkzeugen im Programm. Mit der neuen Gerätelinien VEGeco und VEGpro bieten wir Voreinstellgeräte sowohl für die einfache taktile Messung als auch für die optische Vermessung an. Ausgestattet mit professioneller Software können mit diesen Geräten alle Aufgaben für das werkstatorientierte Messen und Voreinstellen erledigt werden. In den Geräten sind viele technische Details eingearbeitet die aus täglichen Praxisanforderungen entstanden sind. Dadurch unterscheiden sich unsere Geräte von anderen auf dem Markt erhältlichen Produkten. Und vor allem die Qualität dieser Geräte wird Sie überzeugen gemäß unserer Philosophie „simply the finest“ in Messtechnik aus dem Hause Diebold.



Hermann Diebold, CEO

When Quality Counts™
we are
Always One Step Ahead™

Diebold Presetters - an important part of our Gauges product line

Diebold presetters have been known for many years in the market for their exceptional good quality and durability. So far we had only simple devices for tactile measuring and presetting of tools in the program. With the new presetter lines VEGeco and VEGpro we offer presetting of both the simple tactile presetting as well as for the optical presetting. Equipped with professional software these presetters support all tasks for the workshop-oriented measuring and presetting. The units contain many technical improvements that we developed based on daily practice requirements. Our presetters are different from other products on the market. And most importantly, the quality of these devices will convince you in accordance with our philosophy „simply the finest“ in gauge technology from Diebold.

Vorteile der Werkzeugvoreinstellung

Unabhängigkeit

Sämtliche Werkzeuge können vor dem Einsatz auf den NC-Maschinen dezentral und ortsnah zum Einsatz auf dem VEG-Voreinstellgerät gemessen, voreingestellt und geprüft werden. Dies reduziert Wege und steigert die Effizienz.

Maximierung der Maschinenlaufzeiten

Durch das Vermessen und Einstellen der Werkzeuge außerhalb der Maschine lassen sich Rüstzeiten reduzieren und die Verfügbarkeit erhöht sich. Gleichzeitig reduzieren sich die Werkzeugkosten durch den Einsatz optimal eingestellter Werkzeuge.

Produktionssteigerung

Mit korrekt eingestellten Werkzeugen entfallen sämtliche bisherigen Einrichte-Werkstücke. Dies reduziert nicht nur die Ausschussquote sondern erhöht nochmals die zur Verfügung stehende Laufzeit der Maschine. Bereits ab dem ersten Werkstück kann die geforderte Qualität in Serie produziert werden.

Einsparung mit VEG Voreinstellgeräten

$t \times n1 \times n2 \times n3 \times \text{€}/60 = \text{Kostensparnis/Monat}$

t = Rüstzeit je Werkzeug in Minuten
 $n1$ = Anzahl Werkzeuge je Werkstück
 $n2$ = Anzahl der Maschinen im Einsatz
 $n3$ = Anzahl der Umrüstvorgänge je Monat
 € = Ihr Stundensatz der Maschine

Advantages of tool presetting

Independence

All tools are preset, measured and checked (runout and tool tip inspection) on the VEG unit prior to use on the CNC machine tools

Optimization of machine's run-time

Presetting and adjusting the tools outside the machine setup time is reduced and machine tool availability is increased. Cost for the tooling will be less because of fine adjusted tools.

Increased productivity

With correct adjusted tools productivity will increase and scrap rate will be reduced. The very first part will be a good part.

Cost saving with VEG presetters

$t \times n1 \times n2 \times n3 \times \text{€}/60 = \text{cost reduction/month}$

t = setup time per tool in minutes
 $n1$ = nos. of tools per work-piece
 $n2$ = nos. of machines in operation
 $n3$ = nos. of setup processes per month
 € = your hourly machine cost

Bedienerfreundlich angeordnete Handräder für die Feinverstellung der Messachsen
User-friendly handwheels for finely adjustment of the measuring axes

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Achsenklemmung
One hand operation with selective, pneumatic axis clamp

VEGeco oder VEGpro: Für taktiles oder berührungsloses Messen
VEGeco or VEGpro: for tactile or contact-free measuring



Ermüdungsfreies Arbeiten dank Gewichtsausgleich des Messwagens
Easy operation due to counterbalancing

4 vorgespannte Kugelführungen für höchste Stabilität
4 pre-loaded ball guides for maximum stability

Kugelgelagerte Präzisions-Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit auch bei langen Werkzeugen
Ball-bearing sleeve precision tooladapter for maximum runout accuracy

Inhalt / *Content*

Seite / *Page*

Voreinstellgerät **VEG_{pro}**
Tool-Presetter VEG_{pro}

6 - 7



Voreinstellgerät **VEG_{eco}**
Tool-Presetter VEG_{eco}

8 - 9



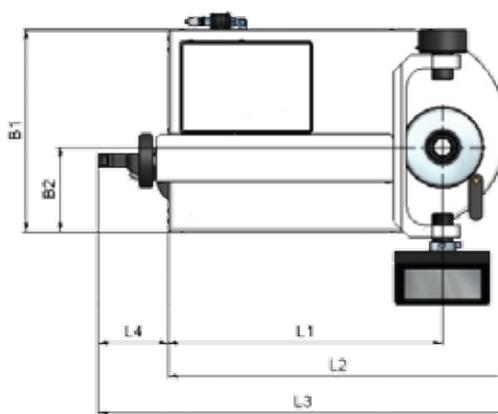
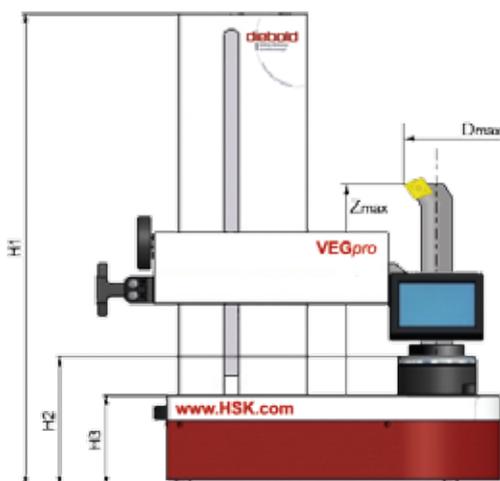
Zubehör
Accessoires

10 - 11



Voreinstellgerät **VEGpro**

Tool-Presetter **VEGpro**



Bestell-Nr. Order-No.	Kegel/Taper	Dmax	Zmax	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht weight
76.504.140	SK40	252	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
76.504.240		252	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg
76.504.150	SK50	252	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
76.504.250		252	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg

Anschlussdaten: Elektrisch: 100-240 V AC /50-60 Hz
Druckluft: 4-6 bar, trocken

Power Supply: Electrics 100-240 V AC /50-60 Hz
Compressed air 4-6 bar, dry

Lieferumfang: Grundgerät Tischmodell
Bedienungsanleitung
Garantieurkunde

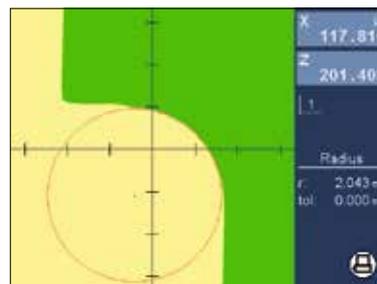
Delivery: Basic unit, benchtop model
Operators manual
Warranty certificate



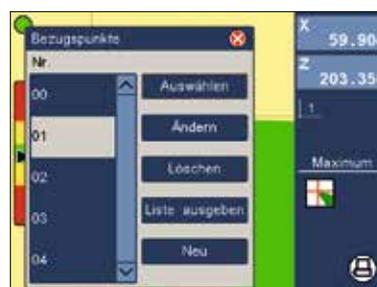
Fliegendes Fadenkreuz / Automatische Messung
Floating crosshair / Automatic measuring



Auswertefenster
Measuring window



Radiusmessung bis 10 Messpunkte
Radius measuring with up to 10 points

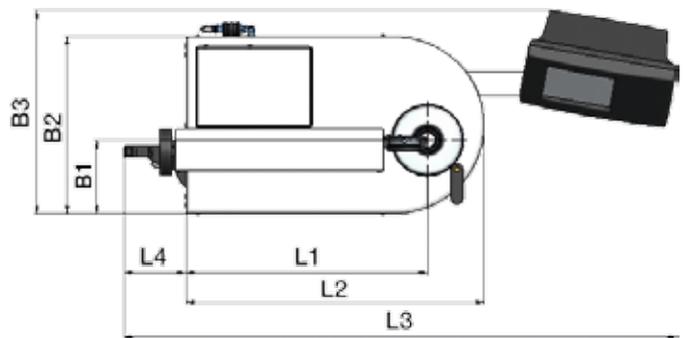
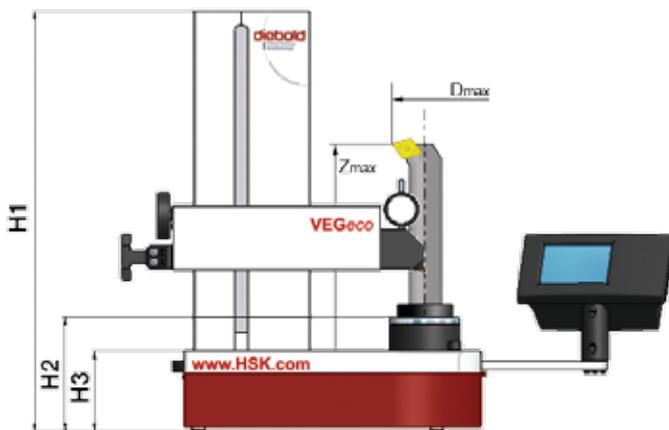


bis 99 Bezugspunkte
up to 99 adapters

- 6" Touchscreen mit festem und fliegendem Fadenkreuz für vollautomatische Messungen
6"-Touchscreen with fixed and floating crosshair for automatic measurements
- X-Z Werte mit Radius und Schneidenwinkel werden blitzschnell erfasst und angezeigt
X-Z values with radius and angle are measured and indicated in seconds
- Frei positionierbares Auswertefenster
free selectable measuring window
- Eingabe von Messpunkten durch Mausklick oder Stift
input of measuring-points on screen with mouse or pin
- Radius-, Winkel- und Linienmessungen
Measuring programs for radius, angle and distance
- 99 Bezugsnullpunkte
99 zero reference points
- USB-Schnittstelle für Drucker, PC, Maus oder externe Tastatur
USB port for printer, PC, mouse or keyboard
- Passwortschutz
Password protected

Voreinstellgerät **VEGeco**

Tool-Presetter **VEGeco**



Bestell-Nr. Order-No.	Kegel/Taper	Dmax	Zmax	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht weight
76.502.140	SK40	252	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
76.502.240		252	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg
76.502.150	SK50	252	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
76.502.250		252	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg

Anschlussdaten: Elektrisch: 100-240 V AC /50-60 Hz
Druckluft: 4-6 bar, trocken

Power Supply: Electrics 100-240 V AC /50-60 Hz
Compressed air 4-6 bar, dry

Lieferumfang: Grundgerät Tischmodell
Bedienungsanleitung
Garantieurkunde

Delivery: Basic unit, benchtop model
Operators manual
Warranty certificate



- Stossgeschützte 0,01-Messuhr als Nullindikator
Shock resistant 0,01-dial gauge as zero-indicator
- Messen durch berührendes Abtasten der Schneide
Measuring by touching the cutting edge
- TIN-beschichtete HM-2D-Tastfläche
TIN-coated carbide 2D-tip
- Konstanter Messdruck $\leq 1N$
Constant measuring pressure $\leq 1N$
- Messelektronik mit 0,01/0,001 mm Auflösung
Data readout with 0,01/0,001 mm resolution
- 99 Bezugsnullpunkte
99 zero reference points

- 6" LCD-Bildschirm, mehrsprachig
6" LCD-screen, multilingual
- USB und serielle Schnittstelle
USB and serial port
- Passwortschutz
Password protected



Hochpräzise Kegelaufnahme
High Precision taper adapter

Einhandbedienung mit selektiver Achsbedienung
One hand operation of both X and Y axis

Reduktionen zum Voreinstellgerät

Reductions for Tool Presetters



Bestell-Nr. Order-No.	Reduzierung Reduction
76.511.130	SK 40 x SK 30
76.511.216	SK 40 x zyl. ø16 mm
76.511.220	SK 40 x zyl. ø20 mm
76.511.230	SK 40 x zyl. ø30 mm
76.511.325	SK 40 x HSK 25
76.511.332	SK 40 x HSK 32
76.511.340	SK 40 x HSK 40 / HSK-F 50
76.511.350	SK 40 x HSK 50 / HSK-F 63
76.516.130	SK 50 x SK 30
76.516.140	SK 50 x SK 40
76.516.145	SK 50 x SK 45
76.516.225	SK 50 x zyl. ø25 mm
76.516.230	SK 50 x zyl. ø30 mm
76.516.240	SK 50 x zyl. ø40 mm
76.516.250	SK 50 x zyl. ø50 mm
76.516.325	SK 50 x HSK 25
76.516.332	SK50 x HSK-A 32 / HSK-B 40
76.516.340	SK 50 x HSK-A 40 / HSK-B 50 / HSK-F 50
76.516.350	SK 50 x HSK-A 50 / HSK-B 63 / HSK-F 63
76.516.363	SK 50 x HSK 63

Prüfdorn mit Eichkante

Test Arbors



Bestell-Nr. / Order-No.	Abmessung / Size	d1	H1
76.510.740	SK 40	40	320
76.515.740	SK 50	40	320

Kegelreinigungsgerät

Taper cleaning device



Bestell-Nr. Order-No.	Form Form	d1	Höhe height	Gewicht weight
76.540.063	Reinigungsaufsatz HSK63	230	*	10 kg
76.540.100	Reinigungsaufsatz HSK100	230	*	10 kg
76.540.130	Reinigungsaufsatz SK30	230	*	10 kg
76.540.140	Reinigungsaufsatz SK40	230	*	10 kg
76.540.150	Reinigungsaufsatz SK50	230	*	10 kg
76.540.C6	Reinigungsaufsatz PSK C6	230	*	10 kg

* 160 - 190 mm

Reinigungsaufsatz

Der Reinigungsaufsatz mit seinen 3 durch Planeten angetriebenen Spezialbürsten wird auf die Antriebseinheit aufgesetzt. Austausch der Aufsätze ohne Zusatzwerkzeug erfolgt sekundenschnell.



Cleaner Unit

The cleaning attachment with its 3 special brushes powered by a planetary drive is placed on the drive unit. Replaced without any additional tools in seconds.

Bestell-Nr. Order-No.	Bezeichnung Description	d1	H1	Gewicht weight
76.540	Antriebseinheit	300	140	11 kg

Antriebseinheit: Eine Antriebseinheit für alle Reinigungsaufsätze.
Mit 24V Gleichstrommotor und Zeitschaltuhr für 1-5 min.

Drive unit: One drive unit fits for all cleaner units.
With 24V DC-motor and timer for 1-5 min.

Lieferumfang: Tischnetzteil 100 - 240 V~
Verbrauch max. 0,15 kW

Delivery: power supply 100-240 VAC
consumption max. 0,15 kW

Ersatzbürste

Spare Brush



Bestell-Nr. / Order-No.	Ersatzbürsten / Spare Brushes
76.542.063	HSK 63
76.542.100	HSK 100
76.542.130	SK30
76.542.140	SK 40
76.542.150	SK 50
76.542.C6	PSC C6

www.HSK.com



Helmut Diebold GmbH & Co.
Goldring Werkzeugfabrik
Spindeltechnologie

An der Sägmühle 4
D-72417 Jungingen

Telefon (074 77) 871-0
Telefax (074 77) 871-30

E-mail Diebold@hsk.com

